international Application No PCT/DE 98/00633

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 6 G05B19/042 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 6 G05B Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Category ° Relevant to claim No. Α EP 0 424 869 A (KOMATSU MFG CO LTD 1 - 3.9;YAMATAKE HONEYWELL CO LTD (JP)) 2 May 1991 see column 3, line 22 - column 5, line 16; figures 1-7 Α EP 0 352 759 B (BAYERISCHE MOTOREN WERKE 1,2,9 AG) 17 January 1996 see column 4, line 40 - column 9, line 31; figures 1,2 X Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex. Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance cited to understand the principle or theory underlying the earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docuother means ments, such combination being obvious to a person skilled document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed in the art. "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of theinternational search Date of mailing of the international search report 17 August 1998 21/08/1998 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 Tran-Tien, T

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/DE 98/00633

C.(Continue	Ntion) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	PCT/DE 98/00633		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages			
	appropriate, or the relevant passages		Relevant to claim No.	
A	BURCH J R ET AL: "SYMBOLIC MODEL CHECKING FOR SEQUENTIAL CIRCUIT VERIFICATION" 1 April 1994 , IEEE TRANSACTIONS ON COMPUTER AIDED DESIGN OF INTEGRATED CIRCUITS AND SYSTEMS, VOL. 13, NR. 4, PAGE(S) 401 - 424 XPO00453301 cited in the application see the whole document		1-11	
A	ENDERS R ET AL: "GENERATING BDDS FOR SYMBOLIC MODEL CHECKING IN CCS" 1 January 1991 , COMPUTER AIDED VERIFICATION 3RD. AALBORG, DENMARK, JULY 1-4, 1991, PAGE(S) 203 - 213 XP000350630 see the whole document		1-7	
4	EP 0 580 663 B (SIEMENS AG) 4 January 1995 see column 2, line 48 - column 11, line 25; figure 1		1,4,6	
4	EP 0 685 792 A (AT & T CORP) 6 December 1995 see abstract		1,4	
	-			
		·		



Information on patent family members

International Application No PCT/DE 98/00633

Patent document cited in search report	nt	Publication dat		Patent family member(s)	Publication
EP 0424869	A	02-05-1991	JP JP JP	2110034 C 3137518 A 8020284 B	21-11-1996 12-06-1991 04-03-1996
EP 0352759	В	31-01-1990	DE DE EP ES JP JP US	3825280 A 58909572 D 0352759 A 2081819 T 2105201 A 2769363 B 5107425 A	01-02-1990 29-02-1996 31-01-1990 16-03-1996 17-04-1990 25-06-1998 21-04-1992
EP 0580663	В	02-02-1994	DE WO EP US	59201155 D 9218944 A 0580663 A 5491639 A	16-02-1995 29-10-1992 02-02-1994 13-02-1996
EP 0685792	Α	06-12-1995	CA JP US	2147536 A 7334566 A 5615137 A	02-12-1995 22-12-1995 25-03-1997

PAGE BLANK (USPTO)

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	WEITERES siehe Mitteilung über	die Übermittlung des internationalen				
GR 97 P 1301 P	VORGEHEN Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit zutreffend, nachstehender Punkt 5					
Internationales Aktenzeichen	Internationales Anmeldedatum	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)				
PCT/DE 98/00633	(Tag/Monat/Jahr) 03/03/1998	11/03/1997				
Anmelder	33.33.1773	11/03/17/7				
1						
SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT	et al.					
Dieser internationale Recherchenbericht wurd	e von der Internationalen Recherchenbehörde e	erstellt und wird dem Anmelder gemäß				
Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Int	ernationalen Büro übermittelt.	genius				
Dieser internationale Recherchenbericht umfa	Stinggoomt 3					
	ßt insgesamt <u>3 </u>	rlagen zum Stand der Technik bei.				
	•	: 				
1. Bestimmte Ansprüche haben sic	h als nichtrecherchierbar erwiesen (siehe Fe	eld I).				
2. Mangelnde Einheitlichkeit der Er	Almost and a first a first to the first to t					
2. Mangeinde Einheitlichkeit der Er	tindung(siehe Feld II).					
	\$8 J.	•				
3. In der internationalen Anmeldung is Recherche wurde auf der Grundlag	st ein Protokoll einer Nucleotid- und/oder Am de des Sequenzprotokolis durchgeführt,	inosäuresequenz offenbart; die internationale				
I ——	sammen mit der internationalen Anmeldung ein	gereicht wurde.				
1	m Anmelder getrennt von der internationalen An					
	dem jedoch keine Erklärung beigefügt war, da	nß der Inhalt des Protokolls nicht über den Idung in der eingereichten Fassung hinausgeht.				
·	,	idding in der eingereichten Fassung ninausgent.				
das vo	n der Internationalen Recherchenbehörde in die	e ordnungsgemäße Form übertragen wurde.				
4. Hinsichtlich der Bezeichnung der Erfindu	-					
	r vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmi der Wortlaut von der Behörde wie folgt festgese	-				
, warde (121.				
5. Hinsichtlich der Zusammenfassung						
X wird de	r vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmi	gt.				
wurde o	der Wortlaut nach Regel 38.2b) in der Feld III an etzt. Der Anmelder kann der Internationalen Red	gegebenen Fassung von dieser Behörde				
dem Da	itum der Absendung dieses internationalen Rec	herchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.				
6. Folgende Abbildung der Zeichnungen ist r	6. Folgende Abbildung der Zeichnungen ist mit der Zusammenfassung zu veröffentlichen:					
	Anmelder vorgeschlagen	keine der Abb.				
X weil der	Anmelder selbst keine Abbildung vorgeschlage	en hat.				
weil die	se Abbildung die Erfindung besser kennzeichne	et.				

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 98/00633

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 6 G05B19/042

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) $IPK \ 6 \ \ G05B$

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.			
A	EP 0 424 869 A (KOMATSU MFG CO LTD ;YAMATAKE HONEYWELL CO LTD (JP)) 2. Mai 1991 siehe Spalte 3, Zeile 22 - Spalte 5, Zeile 16; Abbildungen 1-7	1-3,9			
A	EP 0 352 759 B (BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG) 17. Januar 1996 siehe Spalte 4, Zeile 40 - Spalte 9, Zeile 31; Abbildungen 1,2	1,2,9			

	waltere veroffentilichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen	Siehe Anhang Patentfamilie
	Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach deminternationalen Anmeldedatum
	"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der
	"E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
	"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
	soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung miteiner oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
	Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts
	17. August 1998	21/08/1998
-	Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter
-	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Tran-Tien, T

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 98/00633

0.45		PCI/DE 9	
C.(Fortsetz Kategorie°	rung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommend	en Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	BURCH J R ET AL: "SYMBOLIC MODEL CHECKING FOR SEQUENTIAL CIRCUIT VERIFICATION" 1. April 1994 , IEEE TRANSACTIONS ON COMPUTER AIDED DESIGN OF INTEGRATED CIRCUITS AND SYSTEMS, VOL. 13, NR. 4, PAGE(S) 401 - 424 XP000453301 in der Anmeldung erwähnt siehe das ganze Dokument		1-11
,	ENDERS R ET AL: "GENERATING BDDS FOR SYMBOLIC MODEL CHECKING IN CCS" 1. Januar 1991 , COMPUTER AIDED VERIFICATION 3RD. AALBORG, DENMARK, JULY 1-4, 1991, PAGE(S) 203 - 213 XP000350630 siehe das ganze Dokument		1-7
`	EP 0 580 663 B (SIEMENS AG) 4. Januar 1995 siehe Spalte 2, Zeile 48 - Spalte 11, Zeile 25; Abbildung 1		1,4,6
	EP 0 685 792 A (AT & T CORP) 6. Dezember 1995 siehe Zusammenfassung		1,4
		· .	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Verö

chungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 98/00633

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument			Datum der Mitglied(er) der Veröffentlichung Patentfamilie			r Datum der Veröffentlichung	
EP	0424869	A	02-05-1991	JP JP JP	2110034 C 3137518 A 8020284 B	21-11-1996 12-06-1991 04-03-1996	
EP	0352759	В	31-01-1990	DE DE EP ES JP JP US	3825280 A 58909572 D 0352759 A 2081819 T 2105201 A 2769363 B 5107425 A	01-02-1990 29-02-1996 31-01-1990 16-03-1996 17-04-1990 25-06-1998 21-04-1992	
EP	0580663	В	02-02-1994	DE WO EP US	59201155 D 9218944 A 0580663 A 5491639 A	16-02-1995 29-10-1992 02-02-1994 13-02-1996	
EP	0685792	Α	06-12-1995	CA JP US	2147536 A 7334566 A 5615137 A	02-12-1995 22-12-1995 25-03-1997	

09/367778 514 Rec'd PCT/PTO 1 8 AUG 1999

Siemens AG New PCT application Our Case P-99,0101 GR 97 P 1301 P US Inventor: Liggesmeyer

Translation / May 6, 1999 / 911:849 / 4438 words

09/367778 51378553 PCTATO 18 AUG 1899

VERAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT

1/		AUT DEWI GEBIET	DES PATENT WESENS			
	Absender: INTERNATI	IONALE RECHERCHENBEHÖRDE	PCT			
	SIEMENS AG Postfach 22 16 34 D-80506 München		MITTEILUNG ÜBER DIE ÜBERMITTLUNG DES INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHTS ODER DER ERKLÄRUNG			
*	GERMANY	ZT GG VM Mch M Eing. 2 4. AUG. 1998	(Regel 44.1 PCT)			
		GR Frist	Absendedatum (Tag/Monat/Jahr) 21/08/1998			
	Aktenzeichen des Anmeld GR 97 P 1301 P	lers oder Anwalts	WEITERES VORGEHEN siehe Punkt 1 und 4 unten			
son	Internationales Aktenzeich PCT/DE 98/00633		Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) 03/03/1998			
	Anmelder SIEMENS AKTIENG	ESELLSCHAFT et al.				
	Einreichung von Änderungen und einer Erklärung nach Artikel 19: Der Anmelder kann auf eigenen Wunsch die Ansprüche der internationalen Anmeldung ändern (siehe Regel 46): Bis wann sind Änderungen einzureichen? Die Frist zur Einreichung solcher Änderungen beträgt üblicherweise zwei Monate ab der Übermittlung des internationalen Recherchenberichts; weitere Einzelheiten sind den Anmerkungen auf dem Beiblatt zu entnehmen. Wo sind die Änderungen einzureichen? Unmittelbar beim Internationalen Büro der WIPO, 34, CHEMIN des Colombettes, CH-1211 Genf 20, Telefaxnr.: (41-22) 740.14.35 Nähere Hinweise sind den Anmerkungen auf dem Beiblatt zu entnehmen. 2. Dem Anmelder wird mitgeteilt, daß kein internationaler Recherchenbericht erstellt wird und daß ihm hiermit die Erklärung nach Artikel 17(2)a) übermittelt wird. 3. Hinsichtlich des Widerspruchsgegen die Entrichtung einer zusätzlichen Gebühr (zusätzlicher Gebühren) nach Regel 40.2 wildem Anmelder mitgeteilt, daß der Widerspruch und die Entscheidung hierüber zusammen mit seinem Antrag auf Übermittlung des Wortlauts sowohl der Widerspruch als auch der Entscheidung hierüber an die Bestimmungsämter dem Internationalen Büro übermittelt worder sind. noch keine Entscheidung über den Widerspruch vorliegt; der Anmelder wird benachrichtigt, sobald eine Entscheidung getroffen wurde. 4. Weiteres Vorgehen: Der Anmelder wird auf folgendes aufmerksam gemacht: Kurz nach Ablauf von 18 Monaten seit dem Prioritätsdatum wird die internationale Anmeldung vom Internationalen Büro veröffentlichung erhindern oder auf einen späteren Zeitpunkt verschieben, so muß gemäß Regel 90 bz. bzw. 90 3 vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationalelen Büro eingehen.					
	Anmelder den Eintritt in die nationale Phase bis zu 30 Monaten seit dem Prioritätsdatum (in manchen Ämtern sogar noch länger) verschieben möchte. Innerhalb von 20 Monaten seit dem Prioritätsdatum muß der Anmelder die für den Eintritt in die nationale Phase vorgeschriebenen Handlungen vor allen Bestimmungsämtern vornehmen, die nicht innerhalb von 19 Monaten seit dem Prioritätsdatum in der Anmeldung oder einer nachträglichen Auswahlerklärung ausgewählt wurden oder nicht ausgewählt werden konnten, da für sie Kapitel II des Vertrages nicht verbindlich ist.					
	Europäisches NL-2280 HV R	340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Bevollmächtigter Bediensteter Clifford Lekahena			

Formblatt PCT/ISA/220 (Januar 1994)

ANMERKUNGEN ZU FORMBLATT PCT/ISA/220

Diese Anmerkungen sollen grundlegende Hinweise zur Einreichung von Änderungen gemäß Artikel 19 geben. Diesen Anmerkungen liegen die Erfordernisse des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens (PCT), der Ausführungsordnung und der Verwaltungsrichtlinien zu diesem Vertrag zugrunde. Bei Abweichungen zwischen diesen Anmerkungen und
obengenannten Texten sind letztere maßgebend. Nähere Einzelheiten sind dem PCT-Leitfaden für Anmelder, einer Veröffentlichung der
WIPO, zu entnehmen.

Die in diesen Anmerkungen verwendeten Begriffe "Artikel", "Regel" und "Abschnitt" beziehen sich jeweils auf die Bestimmungen des PCT-Vertrags, der PCT-Ausführungsordnung bzw. der PCT-Verwaltungsrichtlinien.

HINWEISE ZU ÄNDERUNGEN GEMÄSS ARTIKEL 19

Nach Erhalt des internationalen Recherchenberichts hat der Anmelder die Möglichkeit, einmal die Ansprüche der internationalen Anmeldung zu ändern. Es ist jedoch zu betonen, daß, da alle Teile der internationalen Anmeldung (Ansprüche, Beschreibung und Zeichnungen) während des internationalen vorläufigen Prüfungsverfahrens geändert werden können, normalerweise keine Notwendigkeit besteht, Änderungen der Ansprüche nach Artikel 19 einzureichen, außer wenn der Anmelder z.B. zum Zwecke eines vorläufigen Schutzes die Veröffentlichung dieser Ansprüche wünscht oder ein anderer Grund für eine Änderung der Ansprüche vor ihrer internationalen Veröffentlichung vorliegt. Weiterhin ist zu beachten, daß ein vorläufiger Schutz nur in einigen Staaten erhältlich ist.

Weiche Teile der internationalen Anmeldung können geändert werden?

Im Rahmen von Artikel 19 können nur die Ansprüche geändert werden.

In der internationalen Phase können die Ansprüche auch nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert (oder nochmals geändert) werden. Die Beschreibung und die Zeichnungen können nur nach Artikel 34 vor der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde geändert werden.

Beim Eintritt in die nationale Phase können alle Teile der internationalen Anmeldung nach Artikel 28 oder gegebenenfalls Artikel 41 geändert werden.

Bis wann sind Änderungen einzureichen?

Innerhalb von zwei Monaten ab der Übermittlung des internationalen Recherchenberichts oder innerhalb von sechzehn Monaten ab dem Prioritätsdatum, je nachdem, welche Frist später abläuft. Die Änderungen gelten jedoch als rechtzeitig eingereicht, wenn sie dem Internationalen Büro nach Ablauf der maßgebenden Frist, aber noch vor Abschluß der technischen Vorbereitungen für die internationale Veröffentlichung (Regel 46.1) zugehen.

Wo sind die Änderungen nicht einzureichen?

Die Änderungen können nur beim Internationalen Büro, nicht aber beim Anmeldeamt oder der Internationalen Recherchenbehörde eingereicht werden (Regel 46.2).

Falls ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung eingereicht wurde/wird, siehe unten.

In welcher Form können Änderungen erfolgen?

Eine Änderung kann erfolgen durch Streichung eines oder mehrerer ganzer Ansprüche, durch Hinzufügung eines oder mehrerer neuer Ansprüche oder durch Änderung des Wortlauts eines oder mehrerer Ansprüche in der eingereichten Fassung.

Für jedes Anspruchsblatt, das sich aufgrund einer oder mehrerer Änderungen von dem ursprünglich eingereichten Blatt unterscheidet, ist ein Ersatzblatt einzureichen.

Alle Ansprüche, die auf einem Ersatzblatt erscheinen, sind mit arabischen Ziffern zu numerieren. Wird ein Ansprüch gestrichen, so brauchen, die anderen Ansprüche nicht neu numeriert zu werden. Im Fall einer Neunumerierung sind die Ansprüche fortlaufend zu numerieren (Verwaltungsrichtlinien, Abschnitt 205 b)).

Die Änderungen sind in der Sprache abzufassen, in der dieinternationale Anmeldung veröffentlicht wird.

Welche Unterlagen sind den Änderungen beizufügen?

Begleitschreiben (Abschnitt 205 b)):

Die Änderungen sind mit einem Begleitschreiben einzureichen.

Das Begleitschreiben wird nicht zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht. Es ist nicht zu verwechseln mit der "Erklärung nach Artikel 19(1)" (siehe unten, "Erklärung nach Artikel 19(1)").

Das Begleitschreiben ist nach Wahl des Anmelders in englischer oder französischer Sprache abzufassen. Bei englischsprachigen internationalen Anmeldungen ist das Begleitschreiben aber ebenfalls in englischer, bei französischsprachigen internationalen Anmeldungen in französischer Sprache abzufassen.

ANMERKUNGEN ZU FORMBLATT PCT/ISA/220 (F rts tzung)

Im Begleitschreiben sind die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen anzugeben. So ist insbesondere zu jedem Anspruch in der internationalen Anmeldung anzugeben (gleichlautende Angaben zu verschiedenen Ansprüchen können zusammengefaßt werden), ob

- i) der Anspruch unverändert ist:
- ii) der Anspruch gestrichen worden ist;
- iii) der Anspruch neu ist;
- iv) der Anspruch einen oder mehrere Ansprüche in der eingereichten Fassung ersetzt;
- v) der Anspruch auf die Teilung eines Anspruchs in der eingereichten Fassung zurückzuführen ist.

Im folgenden sind Beispiele angegeben, wie Änderungen im Begleitschreiben zu erläutem sind:

- [Wenn anstelle von ursprünglich 48 Ansprüchen nach der Änderung einiger Ansprüche 51 Ansprüche existieren]:
 "Die Ansprüche 1 bis 29, 31, 32, 34, 35, 37 bis 48 werden durch geänderte Ansprüche gleicher Numerierung ersetzt; Ansprüche 30, 33 und 36 unverändert; neue Ansprüche 49 bis 51 hinzugefügt."
- [Wenn anstelle von ursprünglich 15 Ansprüchen nach der Änderung aller Ansprüche 11 Ansprüche existieren]:
 "Geänderte Ansprüche 1 bis 11 treten an die Stelle der Ansprüche 1 bis 15."
- 3. [Wenn ursprünglich 14 Ansprüche existierten und die Änderungen darin bestehen, daß einige Ansprüche gestrichen werden und neue Ansprüche hinzugefügt werden]: Ansprüche 1 bis 6 und 14 unverändert; Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt. "Oder" Ansprüche 7 bis 13 gestrichen; neue Ansprüche 15, 16 und 17 hinzugefügt; alle übrigen Ansprüche unverändert."
- 4. [Wenn verschiedene Arten von Änderungen durchgeführt werden]: *Ansprüche 1-10 unverändert; Ansprüche 11 bis 13, 18 und 19 gestrichen; Ansprüche 14, 15 und 16 durch geänderten Ansprüch 14 ersetzt; Ansprüch 17 in geänderte Ansprüche 15, 16 und 17 unterteilt; neue Ansprüche 20 und 21 hinzugefügt.*

"Erklärung nach Artikel 19(1)" (Regel 46.4)

Den Änderungen kann eine Erklärung beigefügt werden, mit der die Änderungen erläutert und ihre Auswirkungen auf die Beschreibung und die Zeichnungen dargelegt werden (die nicht nach Artikel 19 (1) geändert werden können).

Die Erklärung wird zusammen mit der internationalen Anmeldung und den geänderten Ansprüchen veröffentlicht.

Sie ist in der Sprache abzufassen, in der die internationalen Anmeldung veröffentlicht wird.

Sie muß kurz gehalten sein und darf, wenn in englischer Sprache abgefaßt oder ins Englische übersetzt, nicht mehr als 500 Wörter umfassen

Die Erklärung ist nicht zu verwechseln mit dem Begleitschreiben, das auf die Unterschiede zwischen den Ansprüchen in der eingereichten Fassung und den geänderten Ansprüchen hinweist, und ersetzt letzteres nicht. Sie ist auf einem gesonderten Blatt einzureichen und in der Überschrift als solche zu kennzeichnen, vorzugsweise mit den Worten "Erklärung nach Artikel 19 (1)".

Die Erklärung darf keine herabsetzenden Äußerungen über den inter nationalen Recherchenbericht oder die Bedeutung von in dem Bericht angeführten Veröffentlichungen enthalten. Sie darf auf im internationalen Recherchenbericht angeführte Veröffentlichungen, die sich auf einen bestimmten Anspruch beziehen, nur im Zusammenhang mit einer Änderung dieses Anspruchs Bezug nehmen.

Auswirkungen eines bereits gestellten Antrags auf internationalevorläufige Prüfung

lst zum Zeitpunkt der Einreichung von Änderungen nach Artikel 19 bereits ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung gestellt worden, so sollte der Anmelder in seinem Interesse gleichzeitig mit der Einreichung der Änderungen beim Internationalen Büro auch eine Kopie der Änderungen bei der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragen Behörde einreichen (siehe Regel 62.2 a), erster Satz).

Auswirkungen von Änderungen hinsichtlich der Übersetzung derinternationalen Anmeldung beim Eintritt in die nationale Phase

Der Anmelder wird darauf hingewiesen, daß bei Eintritt in die nationale Phase möglicherweise anstatt oder zusätzlich zu der Übersetzung der Ansprüche in der eingereichten Fassung eine Übersetzung der nach Artikel 19 geänderten Ansprüche an die bestimmten/ausgewählten Ämter zu übermitteln ist.

Nähere Einzelheiten über die Erfordemisse jedes bestimmten/ausgewählten Amts sind Band II des PCT-Leitfadens für Anmelder zu entnehmen.

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

~)
~	

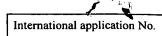
7)	36	7	7	7	Ø
		/	/	,	•	

(PCT Article 36 and Rule 70)

91 76/1/0							
Applicant's or agent's file reference GR 97 P 1301 P	FOR FURTHER ACT		cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)				
International application No.	International filing date	(day/month/year)	Priority date (day/month/year)				
PCT/DE98/00633	03 March 1998 ((03.03.1998)	11 March 1997 (11.03.1997)				
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC G05B 19/042							
Applicant SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT							
Authority and is transmitted to the a							
2. This REPORT consists of a total of	Sheets, in	icluding this cover s	neet.				
	asis for this report and/or 607 of the Administrative	sheets containing re E Instructions under	ion, claims and/or drawings which have ctifications made before this Authority the PCT).				
This report contains indications rela	ting to the following items	s:	٠				
Basis of the report							
II Priority							
III Non-establishmen	t of opinion with regard to	novelty, inventive s	tep and industrial applicability				
IV Lack of unity of in	evention						
V Reasoned statemen citations and expla	nt under Article 35(2) with anations supporting such s	n regard to novelty, i tatement	nventive step or industrial applicability;				
VI Certain documents	s cited						
VII Certain defects in	the international application	on					
VIII Certain observatio							
Date of submission of the demand	1	Date of completion of	f this report				
26 August 1998 (26.08	.1998)	21 De	cember 1998 (21.12.1998)				
Name and mailing address of the IPEA/EP European Patent Office D. 80298 Munich, Germany		Authorized officer					

Telephone No. 49-89-2399-0

Facsimile No. 49-89-2399-4465



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

PCT/DE98/00633

I. Basis of th	I. Basis of the report						
	1. This report has been drawn on the basis of (Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):						
	the international	application as originally filed.					
	the description,	pages1-17	_, as originally filed,				
		pages					
		pages	_, filed with the letter of,				
		pages	_, filed with the letter of				
	the claims,	Nos. 1-11	_ , as originally filed,				
		Nos.	, as amended under Article 19,				
		Nos	_, filed with the demand,				
		Nos.	_ , filed with the letter of ,				
	•	Nos.	_ , filed with the letter of				
	the drawings,	sheets/fig1/9-9/9	_ , as originally filed,				
		sheets/fig	_ , filed with the demand,				
		sheets/fig	_ , filed with the letter of ,				
		sheets/fig	_ , filed with the letter of				
2. The amend	dments have resulte	ed in the cancellation of:					
	the description,	pages					
	the claims,	Nos					
	the drawings,	sheets/fig					
3. This to g	s report has been end of beyond the discle	stablished as if (some of) the an osure as filed, as indicated in the	nendments had not been made, since they have been considered e Supplemental Box (Rule 70.2(c)).				
4. Additional	l observations, if no	ecessary:					
•							

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/DE 98/00633

Reasoned statement under Article 3 citations and explanations supporting	35(2) with regard to novelty ng such statement	, inventive step or industrial appli	cability;
Statement			
Novelty (N)	Claims	1 - 11	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1 - 11	YES
	Claims		. NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1 - 11	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

- The subject matter of the application is a method for computer-assisted error checking of sensors and/or actors in a technical system which exists in the form of a finite state description having the states of a technical system, using a computer.
- The problem to be solved by the invention is to indicate a method for computer-assisted error checking of sensors and/or actors in technical systems which guarantees the correctness of error checking.
- 3. Method steps a), b), c) and d) defined in Claim 1 ensure that all the dangerous states as regards predeterminable conditions for the error under investigation, i.e., for the defective sensor and/or actor, are determined.

 This procedure cannot be derived from the prior art cited in the search report.

 The subject matter of Claim 1 is therefore novel and inventive.
- 4. The same applies to Claims 2 7, which are dependent on Claim 1.

.../...

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/DE 98/00633

(Continuation of V.2)

5. Claims 8 to 11 relate to the use of the method according to any one of the Claims 1 to 7 and therefore they, too, are novel and inventive.

PCT/DE 98/00633

VIII. Certain observations on the international application

The following observations on the clarity of the claims, description, and drawings or on the question whether the claims are fully supported by the description, are made:

Claim 1 still contains a few obscurities, which impair understanding of its intended scope of protection. For instance, it should be clear from method step b) that, in the claimed method, a first number of attainable states for the technical system is determined in the error-free case.

Method step e), in which result states which satisfy predeterminable conditions are determined from the differential number, is not quite clear either. instance, it is explained in the abstract that the differential number of states is derived from the two descriptions whose states are checked as to whether they comply with predeterminable conditions. this statement is not quite consistent with the definition in Claim 1. Furthermore, it is also explained in the description, page 3, last paragraph, that the method ensures that all the "dangerous states" as regards predeterminable conditions are detected for the error under investigation, i.e., for the defective sensor and/or actor. These facts therefore still require clarification or more precise definition.

Finally, it is not clear from the wording whether method steps a) to e) concern the computer or the method.

Parts of the dependent claims are not worded in clear technical German. See the expressions "Model Checking" in Claim 4, "Binary Decision Diagram" in Claim 7 and "Rapid Prototyping" in Claim 8.

PATENT COOPERATION TREATY

·	From the INTERNATIONAL BUREAU						
PCT	То:						
NOTIFICATION OF ELECTION (PCT Rule 61.2)	United States Patent and Trademark Office (Box PCT) Crystal Plaza 2 Washington, DC 20231 ETATS-UNIS D'AMERIQUE						
Date of mailing: 17 September 1998 (17.09.98)	in its capacity as elected Office						
International application No.: PCT/DE98/00633	Applicant's or agent's file reference: GR 97 P 1301 P						
International filing date: 03 March 1998 (03.03.98)	Priority date: 11 March 1997 (11.03.97)						
Applicant: LIGGESMEYER, Peter							
1. The designated Office is hereby notified of its election made: X In the demand filed with the International preliminary Examining Authority on: 26 August 1998 (26.08.98) In a notice effecting later election filed with the International Bureau on: 2. The election X was was not was not							
The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes	Authorized officer:						
1211 Geneva 20, Switzerland Facsimile No.: (41-22) 740.14.35	J. Zahra Telephone No.: (41-22) 338.83.38						

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM **GEBIET DES PATENTWESENS**

PCT

2 3 DEC 1998 REC'D PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)							
Aktenzeichen	des Anmelders oder Anwaits	WEITERES VORGEHEN	siehe Mitteilu	ng über die Übersendung des internationalen			
GR 97 P 13	01 P	WEITERES VORGEHEN	vorläufigen P	rüfungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)			
Internationales Aktenzeichen		Internationales Anmeldedatum (Ta	g/Monat/Jahr)	Priority date (Tag/Monat/Jahr)			
PCT/DE98/		03/03/1998		11/03/1997			
		nationale Klassifikation und IPK					
G05B19/04							
		·					
Anmelder				·			
SIEMENS	AKTIENGESELLSCHAF	T et al.					
1. Dieser i	nternationale vorläufige Pr	üfungsbericht wurde von der mit	der internatio	nalen vorläufigen Prüfung beauftragten			
Behörde	erstellt und wird dem Ann	nelder gemäß Artikel 36 übermit	telt.				
		A BURN OF THE ORDER	- Dook-latt-				
2. Dieser E	BERICHT umfaßt insgesan	nt 5 Blätter einschließlich diese	es Deckbiaits.				
☐ Au	Berdem liegen dem Bericht.	ANLAGEN bei: dabei handelt es	sich um Blätter	mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder			
70	ichnungen, die geändert wu	rden und diesem Bericht zugrund	e liegen, und/o	det Riaget wit vot dieset periorde			
VO	rgenommenen Berichtigung	en (siehe Regel 70.16 und Absch	nitt 607 der Ve	waitungsrichtlinien zum PC1).			
		DIEM					
Diese A	ınlagen umfassen insgesal	mt Blätter.					
3. Dieser	Bericht enthält Angaben zu	ı folgenden Punkten:					
1	☑ Grundlage des Beri	chts		•			
, , , , , ,	☐ Priorität	J. N. J.					
"		nes Gutachtens über Neuheit, e	rfinderische Ta	ätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit			
iv		ichkeit der Erfindung					
v	⊠ Regründete Festste	allung nach Artikel 35(2) hinsicht	lich der Neuh	eit, der erfinderischen Tätigkeit und			
l 1	der gewerblichen A	nwendbarkeit; Unterlagen und E	Erklärungen zu	ır Stützung dieser Feststellung			
VI	☐ Bestimmte angefüh						
. VII		der internationalen Anmeldung					
VIII	Bestimmte Bemerk	ungen zur internationalen Anme	oldung				
Datum der E	Einreichung des Antrags	Datu	m der Fertigstel	lung dieses Berichts			
		·		2 1 12 02			
26/08/199	98	·		2 1 12 98			
Name und F	Postanschrift der mit der intern	ationalen vorläufigen Bevo	ollmächtigter Bed	diensteter ANDES MICH.			
	auftragten Behörde			(11 C 11 C 12 C 12 C 12 C 12 C 12 C 12			
Europäisches Patentamt			Becker, K				
<i>()</i>	D-80298 München Tel. (+49-89) 2399-0, Tx: 5	23656 epmu d	A Normal Street				
	Fax: (+49-89) 2399-4465	Telefon (+49-89) 2399-2601					

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/00633

1	Grundlag	d s	В	richts

1. Dieser Bericht wurde erstellt auf der Grundlage (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten.):

1	nicht	t beigefügt, weil sie	e keine Ānderu	ngen e	nthalten.):						
	Bes	chreibung, Seiter	n:								
	1-17		ursprüngliche	Fassu	ng						
	Pate	entansprüche, Nr.	.:								
	1-11		ursprüngliche	Fassu	ng						
	Zeid	chnungen, Blätter	r: ,							•	
	1/9-	9/9	ursprüngliche	Fassu	ng						
				-de lin	torlogon fortg	ofallon:					
2.	Auf	grund der Änderun	igen sina tolgei	nae On	tenagen fortg	Gialloii.					
		Beschreibung,	Seiten:								
		Ansprüche,	Nr.:								
		Zeichnungen,	Blatt:								
3.		Dieser Bericht ist angegebenen Gr eingereichten Fa	ünden nach Au	ıffassuı	ng der Behörd	de über (Anderung den Offe	gen erste inbarung:	llt worder sgehalt ir	າ, da diese າ der urspri	aus den ünglich
4.	Etw	vaige zusätzliche E	Bemerkungen:								
										T:4i alv	ait und da
۷.	Be ge	gründete Festste werblichen Anwe	ilung nach Ar ndbarkeit; Un	tikel 35 terlage	(2) hinsichtli n und Erklär	ungen a	Neuheit, zur Stütz	, der erfi zung die	nderisch ser Fest:	en ratigke stellung	ar una der
1.	Fe	ststellung									
	Ne	uheit (N)		Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-11					
	Erl	inderische Tätigke	eit (ET)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-11					
	Ge	ewerbliche Anwend	dbarkeit (GA)	Ja: Nein:	Ansprüche Ansprüche	1-11					

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE98/00633

2. Unterlagen und Erklärungen

siehe Beiblatt

VIII. Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung

Zur Klarheit der Patentansprüche, der Beschreibung und der Zeichnungen oder zu der Frage, ob die Ansprüch in vollem Umfang durch die Beschreibung gestützt werden, ist folgendes zu bemerken:

siehe Beiblatt

- Gegenstand der Anmeldung ist ein Verfahren zur rechnergestützten Fehleranalyse von Sensoren und/oder Aktoren in einem technischen System, welches in Form einer zustandsendlichen Beschreibung vorliegt, die Zustände eines technischen Systems aufweist, durch einen Rechner.
- Der Erfindung liegt das Problem zugrunde, ein Verfahren zur rechnergestützten Fehleranalyse von Sensoren und/oder Aktoren in einem technischen System anzugeben, mit dem die Korrektheit von Fehleranalysen gewährleistet wird.
- 3. Durch die im Anspruch 1 angegebenen Verfahrensschritte a), b), c) und d) wird gewährleistet, daß alle für den jeweiligen untersuchten Fehlerfall, d.h. für den fehlerhaften Sensor und/oder Aktor, hinsichtlich vorgebbarer Bedingungen gefährliche Zustände ermittelt werden.
 Diese Vorgehensweise ist dem aus dem Recherchenbericht vorliegenden Stand der Technik nicht entnehmbar.
 Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist daher neu und erfinderisch.
- 4. Gleiches gilt für die vom Anspruch 1 abhängigen Ansprüche 2-7.
- Die Ansprüche 8 bis 11 beziehen sich auf die Verwendung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 7 und sind daher ebenfalls neu und erfinderisch.

Punkt VIII:

Anspruch 1 weist noch einige Unklarheiten auf, die das Verständnis seines beabsichtigten Schutzumfanges erschweren könnten.
So sollte bei dem Verfahrenschritt b) klar hervorgehen, daß bei dem beanspruchten Verfahren für das technische System im fehlerfreien Fall eine erste Menge erreichbarer Zustände ermittelt wird.

Auch der Verfahrenschritt e), bei dem Ergebniszustände aus der Differenzmenge ermittelt werden, die vorgebbaren Bedingungen genügen, ist nicht völlig klar. So wird z.B. in der Zusammenfassung ausgeführt, daß eine Differenzmenge von Zuständen der beiden Beschreibungen gebildet wird, für deren Zustände überprüft wird, ob diese Zustände vorgebbaren Bedingungen genügen. Diese Aussage entspricht aber nicht ganz der Definition im Anspruch 1. Andererseits wird in der Beschreibung auf Seite 3, letzter Absatz, wiederum ausgeführt, daß durch das Verfahren gewährleistet wird, daß alle für den jeweiligen untersuchten Fehlerfall, d.h. für den fehlerhaften Sensor und/oder Aktor, hinsichtlich vorgebbarer Bedingungen "gefährliche" Zustände ermittelt werden. Dieser Sachverhalt bedarf daher noch einer Klarstellung bzw. Präzisierung.

Schließlich geht sprachlich nicht eindeutig hervor, ob sich die Verfahrensschritte a) bis e) auf den Rechner oder auf das Verfahren beziehen sollen.

Die Unteransprüche sind teilweise nicht in klarem technischen Deutsch abgefaßt. 2 Es wird auf die Ausdrücke "Model Checking" in Anspruch 4, "Binary Decision Diagram" in Anspruch 7 und "Rapid Prototyping" in Anspruch 8 verwiesen.

1

Beschreibung

Verfahren zur rechnergestützten Fehleranalyse von Sensoren und/oder Aktoren in einem technischen System

5

Für komplexe technische Systeme oder Anlagen ist es von enormer Bedeutung, Aussagen über die Zuverlässigkeit des jeweiligen Systems bzw. der Anlage treffen zu können.

- 10 Es ist bekannt, daß Aussagen über die Zuverlässigkeit eines beliebigen technischen Systems bzw. einer Anlage manuell, beispielsweise durch eine sog. Fehlerbaumanalyse (vgl. [1]), oder simulativ bzw. analytisch auf Basis von speziell zu diesem Zweck erstellten Modellen (vgl. [2]) erzeugt werden können. Zur einfacheren Darstellung wird im weiteren nur noch 15 von technischen Systemen gesprochen. Technische Anlagen sind im Rahmen dieses Dokuments jedoch in dem Begriff des technischen Systems umfaßt. Eine vollständige manuelle Ermittlung der Auswirkungen eines technischen Fehlverhaltens von Senso-20 ren und/oder Aktoren, ist in einem komplexen technischen System aufgrund der vernetzten Abhängigkeiten und der unterschiedlichen Realisierungsformen der Steuerung, des gesteuerten Systems und der Sensorik und/oder Aktorik praktisch nicht möglich. Die in [2] beschriebenen analytischen Techniken er-25 fordern die Erstellung eines speziellen Modells, für das im allgemeinen nicht garantiert werden kann, daß es das jeweils betrachtete System korrekt beschreibt. Dadurch wird natürlich die Qualität der Aussagen erheblich reduziert. Ferner ist ein erheblicher Nachteil der in [2] beschriebenen Ansätze, daß 30 die Modellerstellung zusätzlichen Entwicklungsaufwand und Zeit erfordert. Dadurch wird eine kurzfristige Untersuchung alternativer Realisierungen eines technischen Systems, was auch als Rapid Prototyping bezeichnet wird, verhindert.
- Es ist bekannt, ein technisches System in einer zustandsendlichen Beschreibung, z.B. als Automat, zu beschreiben. Eine zustandsendliche Beschreibung weist üblicherweise Zustände

09/36778 BIA RECTETED 16 AUG 1889

35

auf, in denen Aktionen durchgeführt werden, wenn sich das technische System in dem jeweiligen Zustand befindet. Ferner weist die zustandsendliche Beschreibung üblicherweise Zustandsübergänge auf, die mögliche Wechsel des technischen Systems zwischen Zuständen beschreiben. Auch bei Zustandsübergängen kann das technische System Aktionen durchführen. In einem gesteuerten technischen System ist es in diesem Zusammenhang bekannt, die zustandsendliche Beschreibung derart auszugestalten, daß das Verhalten der Steuerung des technischen Systems und das Verhalten der gesteuerten Anlage als Zustandsautomat dargestellt wird. Auch ist bei diesen Ansätzen nicht sichergestellt, daß alle möglichen Fehlerauswirkungen auf das System korrekt ermittelt werden.

- Möglichkeiten zur textuellen Beschreibung eines Zustandsautomaten, die mit einem Rechner verarbeitet wird, sind z.B. <u>Interlocking Specification Language</u> (ISL) oder <u>Control Specification Language</u> (CSL), die in [3] beschrieben sind.
- 20 Es ist ferner bekannt, eine zustandsendliche Beschreibung für die Generierung von Steuerungen durch einen Rechner und für den rechnergestützten Nachweis von Eigenschaften eines fehlerfreien technischen Systems zu verwenden.
- 25 Eine Möglichkeit zum rechnergestützten Nachweis von Eigenschaften eines fehlerfreien technischen Systems verwendet das Prinzip des sog. Model Checkings, das in [4] beschrieben ist.
- Ferner ist es bekannt zur zustandsendlichen Beschreibung eines Systems ein sogenanntes <u>Finite State Machine-Format</u> (FSMFormat) zu verwenden, deren Grundlagen in [5] beschrieben
 sind. Binary Decision Diagrams (BDD) besitzen den Vorteil, in
 vielen Fällen auch sehr umfangreiche Zustandssysteme kompakt
 zu repräsentieren.

Somit liegt der Erfindung das Problem zugrunde, ein Verfahren zur rechnergestützten Fehleranalyse von Sensoren und/oder Ak-

THE PACE BLANK USPTO)

toren in einem technischen System anzugeben, mit dem die Korrektheit der Fehleranalyse gewährleistet wird.

Das Problem wird durch das Verfahren mit den Merkmalen des Patentanspruchs 1 gelöst.

Das Verfahren wird mit einem Rechner durchgeführt und umfaßt folgende Schritte:

- a) für einen Fehler eines Sensors und/oder eines Aktors des
 Systems wird eine zustandsendliche Beschreibung des technischen Systems für den Fehlerfall ermittelt,
 - b) für das technische System wird eine erste Menge erreichbarer Zustände ermittelt,
 - c) für das fehlerbehaftete technische System wird eine zweite Menge erreichbarer Zustände ermittelt,
 - d) es wird eine Differenzmenge aus der ersten Menge und der zweiten Menge gebildet,
 - e) es werden Ergebniszustände aus der Differenzmenge ermittelt, die vorgebbaren Bedingungen genügen.

20

15

Anschaulich kann die Erfindung dadurch beschrieben werden, daß ein Model Checking sowohl für das fehlerfreie technische System als auch ein mit einem Fehler eines Sensors und/oder Aktors behafteten System durchgeführt wird. Durch das Model Checking werden alle erreichbaren Zustände des fehlerfreien bzw. des fehlerbehafteten Systems ermittelt. Aus diesen Zuständen wird eine Differenzmenge von Zuständen gebildet. Für die Differenzmenge werden die Zustände der Differenzmenge ermittelt, die einer vorgebbaren Bedingung genügen, z.B. einer Sicherheitsanforderung an das System. Diese Zustände stellen für den jeweils untersuchten Fehlerfall einen "gefährlichen" Zustand bzgl. der vorgebbaren Bedingung dar.

Durch das Verfahren wird gewährleistet, daß alle für den je-35 weils untersuchten Fehlerfall, d.h. für den fehlerhaften Sensor und/oder Aktor, hinsichtlich vorgebbarer Bedingungen "gefährliche" Zustände ermittelt werden.

Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung ergeben sich aus den abhängigen Ansprüchen.

Es ist vorteilhaft, das Verfahren für alle möglichen Fehler von Sensoren und/oder Aktoren, die das technische System aufweist, durchzuführen. Auf diese Weise wird für das gesamte System gewährleistet, daß hinsichtlich vorgebbarer Bedingungen alle "gefährlichen" Zustände ermittelt werden.

10

Ferner ist es vorteilhaft, den Sensoren und/oder Aktoren Ausfallwahrscheinlichkeiten zuzuordnen und die Fehleranalyse unter Berücksichtigung der Ausfallwahrscheinlichkeiten durchzuführen. Auf diese Weise wird es ohne größeren Rechenaufwand bei der Durchführung des Verfahrens mit einem Rechner mög-

bei der Durchführung des Verfahrens mit einem Rechner möglich, für die ermittelten Zustände anzugeben, mit welcher Wahrscheinlichkeit dieser Zustand tatsächlich erreicht wird, womit eine Risikoabschätzung für das jeweils analysierte System sehr einfach und anschaulich möglich wird.

20

Weiterhin ist es zur weiteren Rechenzeiteinsparung bei der Durchführung des Verfahrens mit einem Rechner vorteilhaft, die zustandsendliche Beschreibung durch einen endlichen Automaten in Form eines Binary Decision Diagrams (BDD) zu reali-

25 sieren.

Das Verfahren kann durch die oben Beschriebenen Eigenschaften sehr vorteilhaft in folgenden Gebieten Verwendung finden:

- beim Rapid Prototyping des technischen Systems.
- 30 im Rahmen der Fehlerdiagnose des technischen Systems.
 - zur Generierung kritischer Prüffälle für eine Inbetriebsetzung und einen Systemtest des technischen Systems.
 - zur präventiven Wartung des technischen Systems.
- In den Figuren ist ein Ausführungsbeispiel der Erfindung dargestellt, welches im weiteren näher erläutert wird.

Es zeigen

5

20

30

- Figur 1 ein skizzenhafte Darstellung des Verfahrens;
- Figur 2 eine Skizze einer zustandsendlichen Beschreibung einer Steuerung und des durch die Steuerung gesteuerten Prozesses eines technischen Systems, wobei die fehlerfreie Steuerung und der Prozeß jeweils als ein eigener Zustandsautomat beschrieben sind;
- Figur 3 eine Skizze der zustandsendlichen Beschreibung aus 10 Figur 1 mit einem symbolisch dargestellten allgemeinen Sensorfehlermodell und Aktorfehlermodell;
 - Figur 4 eine Skizze der zustandsendlichen Beschreibung aus Figur 1 mit einem symbolisch dargestellten nichtpersistenten Fehler eines Sensors;
- 15 Figur 5 eine Skizze der zustandsendlichen Beschreibung aus Figur 1 mit dem Fehler aus Figur 4, wobei als Ersatz
 - des Fehlermodells die Steuerung modifiziert wurde;
 - Figur 6 eine Skizze einer Draufsicht des Ausführungsbeispiels, einem Hubdrehtisch einer Fertigungszelle;
 - Figur 7 eine Skizze, in der die vorgesehene Bewegung des Hubdrehtischs aus Figur 6 dargestellt ist;
 - Figur 8 eine Skizze des Zustandsraums des fehlerfreien Hubdrehtischs;
- 25 Figur 9 eine Skizze des Zustandsraums eines fehlerbehafteten Hubdrehtisch:

Eine geeignete zustandsendliche Beschreibung stellt das Verhalten der Steuerung und das Verhalten der gesteuerten Anlage als Zustandsautomat dar. Die Darstellung kann auf unterschiedliche Weise, z.B. in textueller Form unter Verwendung von ISL oder CSL, erfolgen.

In Figur 2 ist ein einfaches technisches System mit einer fehlerfreien Steuerung FS, Zuständen y1, y2, y3 und Zustandsübergängen x1, x2 als Zustandsautomat dargestellt. Die Steuerung S beschreibt als Zustände Aktoren. Ein gesteuerter

10

15

Prozeß P enthält die Beschreibung von Sensoren x1, x2, x3 als Zustände x1, x2, x3 und Zustandsübergänge y1, y2, y3.

Die Steuerung S des Systems reagiert auf Meßwerte xj(x1, x2, x3) von Sensoren X.Somit werden durch Sensordaten daher in der Steuerung S Zustandsübergänge ausgelöst. Die Zustände sind durch Werte yi (y1, y2, y3) von Zustandsvariablen Y charakterisiert, die Aktoren zugeordnet sind. Das Stellen von Aktoren Y löst wiederum Zustandsübergänge in der gesteuerten Anlage, d.h. in dem Prozeß P aus, was sich in einer Modifikation der Werte der Sensoren X äußert.

Die Zustandsautomaten der Steuerung S und des Prozesses P führen alternierend Zustandsübergänge durch. Die Ausgaben des einen Automaten sind die Eingaben des jeweils anderen Automaten.

Die Schnittstelle zwischen Steuerung und gesteuerter Umgebung kann in einer entsprechenden Beschreibung automatisch erkannt werden. Ferner ist es möglich, wie im weiterem detailliert beschrieben wird, einer derartigen Beschreibung den Wertevorrat zu entnehmen, den die einzelnen Werte (Zustände bzw. Zustandsübergänge) annehmen können.

In Figur 3 ist symbolisch eine Fehlermodellierung für fehlerhafte Sensoren in einem Sensorfehlermodell SF und für fehlerhafte Aktoren in einem Aktorfehlermodell AF dargestellt.

Technisch sind also an der Schnittstelle zwischen Steuerung S

und gesteuertem Prozeß P Sensoren X und Aktoren Y angeschlossen. Ein Fehlverhalten eines Sensors X führt dazu, daß anstelle des korrekten Meßwerts xj ein anderer, fehlerhafter Wert xj an die Steuerung S geliefert wird, d.h. der Steuerung S zugeführt wird. Ein Fehlverhalten eines Aktors äußert sich im Einstellen eines falschen Werts yj anstelle des Werts yi. Welche Sensoren X und Aktoren Y vorhanden sind und

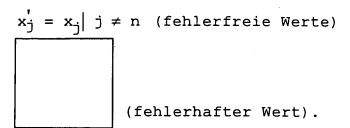
welcher Wertevorrat hier zu berücksichtigen ist, kann der zustandsendlichen Beschreibung entnommen werden.

Dies gestattet die automatisierte, systematische Analyse der Auswirkungen von Sensor- und Aktorfehlern auf das Verhalten eines gesteuerten Systems. Zwischen den gesteuerten Prozeß P und die Steuerung S werden Sensorfehlermodelle SF bzw. Aktorfehlermodelle AF geschaltet, die den jeweiligen Fehler des Sensors x und/oder Aktors y beschreiben. In der Figur 3 sind beispielhaft Modelle für intermittierende (nicht persistente) Einzelfehler der Sensorik und Aktorik angegeben.

Ein nichtpersistenter Einzelfehler eines Sensors x wird beschrieben durch folgende Vorschrift:

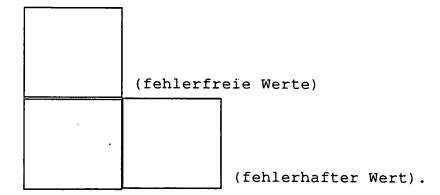
15

10



Ein nichtpersistenter Einzelfehler eines Aktors y wird beschrieben durch folgende Vorschrift:

20



Figur 4 zeigt das allgemeine Sensorfehlermodell SF aus Figur
3 für den Fall, daß ein nichtpersistenter Einzelfehler bei
einem ersten Sensorwert x1 vorliegt derart, daß der erste
Sensorwert x1 entweder den korrekten ersten Sensorwert x1
oder aufgrund eines Sensorfehlers einen zweiten Sensorwert x2

aufweist, der in diesem Fall ein fehlerhafter Wert wäre. Der zweite Sensorwert x2 und ein dritter Sensorwert x3 werden korrekt gemessen.

Eine wichtige Frage, die es zu beantworten gilt, ist nun, ob die Kombination aus Steuerung S und gesteuerten Prozeß P aufgrund des Sensorfehlers in kritische Zustände gelangen kann, die im fehlerfreien Fall sicher ausgeschlossen werden konnten.

10

15

20

Eine Möglichkeit, diesen Nachweis für den fehlerfreien Fall zu erbringen, bietet das sogenannte Model Checking, welches in [4] beschrieben ist. Dieses Verfahren gestattet es, die Menge der erreichbaren Zustände zu ermitteln und zu untersuchen, ob Zustände enthalten sind, die z.B. Sicherheitsbedingungen verletzen.

Um diese Technik zur Fehleranalyse von in dem System enthaltenen Sensoren X und/oder Aktoren Y anwenden zu können, werden hier die Sensorfehlermodelle SF bzw. Aktorfehlermodelle AF durch eine geänderte Steuerungslogik beschrieben (vgl. Figur 5).

Die in Figur 5 dargestellte Kombination aus Steuerung S und gesteuertem Prozeß P verhält sich identisch zu dem in Figur 4 dargestellten Modell für den Fehlerfall bei dem ersten Sensorwert x1. Es kann hier jedoch auf den Einschub eines expliziten Fehlermodells zwischen Steuerung S und gesteuertem Prozeß P verzichtet werden. Aufgrund des angenommenen intermittierenden Fehlers werden in der Steuerung mit x1 indizierte Zustandsübergänge parallel zu den mit x2 markierten Zustandsübergängen hinzugefügt.

Damit wird der folgende Sachverhalt beschrieben:

Der zweite Sensorwert x2 und der dritte Sensorwert x3 werden korrekt gemessen. Daher ist das Steuerungsverhalten für diese Werte unmodifiziert. Da ein intermittierender Fehler angenom-

men wird, kann auch der erste Sensorwert x1 korrekt gemeldet werden, so daß diese Zustandsübergänge erhalten bleiben. Würde eine persistente Vertauschung von dem ersten Sensorwert x1 mit dem zweiten Sensorwert x2 angenommen, so müßten mit x1 beschriftete Kanten gelöscht werden. Alle Zustandsübergänge die mit x2 markiert sind, können nun auch beim Wert x1 durchlaufen werden. Daher wird eine entsprechende Kante in der Steuerung S ergänzt. Die Steuerung S reagiert auf den Wert x2, aber an der Stelle x1 des Prozesses.

10

Diese Modifikation der Steuerungslogik zur Beschreibung von Fehlern kann formal für alle betrachtbaren Fehler automatisch durch den Rechner durchgeführt werden.

Für die entstehenden Modelle können die Fragen nach der Erreichbarkeit von kritischen Zuständen (z.B. Sicherheit, Verklemmungen) ebenfalls durch Anwendung des Model Checkings beantwortet werden. Es erfolgt also eine automatische Ermittlung der im fehlerbehafteten System erreichbaren Zustände
vorzugsweise unter Verwendung des Model Checkings.

Anschließend wird jeweils eine Differenzmenge der im jeweiligen Fehlerfall erreichbaren Zustände und der im fehlerfreien Fall erreichbaren Zustände ermittelt.

25

Aus der Differenzmenge werden jene Zustände ermittelt, die mindestens einer vom Benutzer vorgebbaren Bedingung (z.B. Verletzung einer Sicherheitsanforderung) genügen bzw. diese verletzen, je nach Anwendung.

30

35

In Figur 1 ist diese Vorgehensweise noch einmal in einem Blockschaltbild symbolisch dargestellt. Für die Steuerung FS und den gesteuerten Prozeß P wird mindestens ein Sensorfehlermodell SF und/oder mindestens ein Aktorfehlermodell AF erstellt, unter deren Berücksichtigung eine formale Analyse der zustandsendlichen Beschreibung für das fehlerbehaftete System vorzugsweise durch Model Checking erfolgt.

10

15

35

Für das Ergebnis des Vergleichs mit dem fehlerfreien System und der Ermittlung "gefährlicher" Zustände werden die Ursache-Wirkungs-Zusammenhänge zwischen Sensor- bzw. Aktorfehlern und dem möglichen Eintritt der betrachteten Wirkung ermittelt und vorzugsweise in einem Ursache-Wirkungs-Graph dargestellt.

In Figur 6 ist ein technisches System in Form eines Hubdrehtischs HD einer Fertigungszelle FZ dargestellt, mit dem das Verfahren noch detaillierter dargestellt werden soll.

Die Fertigungszelle FZ weist ein zuführendes Förderband FB, an dessen Ende ein Hubdrehtisch Werkstücke WS aufnimmt und einem Roboter R zuführt. Der Roboter R legt das Werkstück WS in eine Presse PR und gibt es nach dem Formen auf ein wegführendes Band WB. Die Fertigungszelle FZ enthält entsprechende Sensoren X und Aktoren Y.

Der Hubdrehtisch HD kann sich mit Hilfe zweier Antriebe

(nicht dargestellt) in vertikaler (vmov) und horizontaler
(hmov) Richtung bewegen. Jeder Antrieb kann in negative
(minus) oder positive (plus) Richtung angesteuert werden oder
stillstehen (stop).

Der Hubdrehtisch HD verfügt über Sensoren X zur vertikalen (vpos) und horizontalen (hpos) Positionserfassung, die die Positionen x0 (unten), x1 (mitte) und x2 (oben) unterscheiden können. Zusätzlich erfaßt ein weiterer Sensor (part_on_table) (nicht dargestellt) das Vorhandensein eines Werkstücks WS auf dem Hubdrehtisch HD.

Die Ausgangsposition AP des Hubdrehtischs HD ist am unteren, linken Anschlag (x0,x0) ohne Werkstück WS (vgl. Figur 7). Falls ein Werkstück WS vom zuführenden Förderband FB auf den Hubdrehtisch HD fällt, so ist die Zielposition ZP des Hubdrehtischs HD oben rechts (x2, x2).

5

Der Hubdrehtisch HD darf niemals eine andere horizontale Position als x0 (linker Anschlag) in Kombination mit der vertikalen Position x0 (unten) einnehmen, da er sonst mit dem zuführenden Förderband FB kollidieren würde (verbotener Bereich VB).

Im weiteren ist eine Beschreibung des Zustandsautomaten der Steuerung FS des Hubdrehtischs HD in CSL angegeben:

```
CSLxtClasses table
10
      Types
           bool
                        = [nein, ja];
           posType
                        = [x0, x1, x2];
           movType
                        = [stop, plus, minus];
15
    Class pcd
    StateVariables
         input vpos
                               : posType default x0;
20
         input hpos
                                : posType default x0;
         input
               part on table : bool
                                          default nein;
         output vmov: movType default stop;
         output hmov: movType default stop;
25
    Transitions
    start up
              := (part_on_table = ja /\ vpos = x0)
              ==> (** vmov = plus);
    rotate
              := (part_on_table = ja /\ vpos = x1 /\ hpos < x2)</pre>
              ==> (** hmov = plus);
30
              := (part on table = ja / vpos = x2)
    stophigh
              ==> (** vmov = stop);
    stop45
                  (part_on_table = ja /\ hpos = x2)
              ==> (** hmov = stop);
    rotate back
                   := (part on table = nein /\ vpos = x2 /\
35
              /\ hpos = x2) ==> (** hmov = minus);
                 := (part on table = nein /\ hpos = x0 /\
              /\ vpos = x2) ==> (** hmov = stop /\
```

Die oben angegebene Beschreibung in CSL legt die Steuerungslogik des Hubdrehtischs HD fest. Der Kopf der CSL-Beschreibung vereinbart Datentypen (Wertebereiche) der Zustandsvariablen. Die anschließende Deklaration der Zustandsvariablen nutzt diese Typvereinbarungen und legt zusätzlich Anfangswerte fest. Anhand der Vereinbarung von Zustandsvariablen als Input oder Output kann festgestellt werden, ob es sich um eine Zustandsvariable handelt, die den Prozeßzustand darstellt oder ob sie Zustände der Steuerung FS kodiert. Inputvariablen der Steuerung FS kodieren Prozeßzustände. Outputvariablen der Steuerung FS kodieren Steuerungszustände. Die Zeile "input vpos: posType default x0" deklariert eine Zustandsvariable mit Namen "vpos", die die Werte x0, x1 und x2 (die Werte des Typs posType) annehmen kann und deren Anfangswert x0 ist.

Die Transitionen (Transitions) dienen zur Beschreibung der Steuerungslogik. Transitionen werden ausgelöst durch Wertekombinationen der Inputvariablen der Steuerung FS, die Prozeßzustände darstellen – also die Position des Hubdrehtischs HD in der vertikalen (vpos) und der horizontalen (hpos) Bewegungsrichtung und das Vorhandensein eines Werkstücks WS auf dem Hubdrehtisch HD (part_on_table). Die Werte der Outputvariablen vmov und hmov werden durch die Transitionen, die die Steuerungslogik implementieren, modifiziert. Sie beschreiben die Zustände der Steuerung. Ihre Werte werden allein durch

Zustandsübergänge der Steuerung, also durch die der Steuerung eingeprägte Logik modifiziert.

Diese Informationen können aus der CSL-Beschreibung automatisch entnommen werden. Es kann zwischen Eingaben der Steuerung (Inputs, Sensordaten) und Ausgaben der Steuerung (Outputs: Aktorkommandos) unterschieden werden. Außerdem sind die jeweils möglichen Werte erkennbar (Typdeklarationen).

Die Informationen bleiben im wesentlichen auch nach der Übersetzung der CSL-Beschreibung in das sogenannte Finite State Machine-Format (FSM-Format) erhalten. Dieses FSM-Format repräsentiert die zustandsendliche Beschreibung in Form sogenannter Binary Decision Diagrams (BDD), die den Vorteil besitzen, in vielen Fällen auch sehr umfangreiche Zustandssysteme kompakt zu repräsentieren. Eine Übersicht über Binary Decision Diagrams (BDD) ist in [5] beschrieben.

Ein Prozeßmodell zur Beschreibung der Reaktionen des gesteu20 erten Prozesses ist ergänzend zur in CSL beschriebenen Steuerungslogik erforderlich, um z.B. Aussagen über die Menge der
erreichbaren Zustände zu ermöglichen. Dies kann im Rahmen des
Model Checkings mit Hilfe sogenannter Assumptions, erfolgen.
Da das Model Checking auch im Rahmen der formalen Verifikation der fehlerfreien Steuerung üblicherweise verwendet wird,
sind diese Assumptions üblicherweise bereits vorhanden und
können im Rahmen dieser Analyse erneut verwendet werden.

Mit den Assumptions wird beschrieben, wie sich die Positionen des Hubdrehtischs HD und das Vorhandensein eines Werkstücks WS in Abhängigkeit der Bewegungsrichtung und der aktuellen Position verändern können. Die unten dargestellte Assumption ('table.vmov' = stop /\ 'table.vpos' = x0) /\ x('table.vpos' = x0) stellt dar, daß, falls die vertikale Bewegung gestoppt ist und die aktuelle vertikale Position unten (x0) ist, auch im nächsten Zustand die vertikale Position x0 ist. Dieser Assumption liegt der Sachverhalt zugrunde, daß

sich Positionen nicht ändern, falls keine Bewegung stattfindet.

Im weiteren sind mögliche Assumptions, d.h. Bedingungen für die oben beschriebene Steuerung FS beschrieben:

```
process:=g ((('table.vmov' = stop /\ 'table.vpos' = x0) /\
        /\ x('table.vpos' = x0) \ /\ ('table.vmov' = stop /\ )
        /\ 'table.vpos' = x1) /\ x('table.vpos' = x1)
10
        \/ ('table.vmov' = stop /\ 'table.vpos' = x2) /\
        /\ x('table.vpos' = x2)
        \/ ('table.vmov' = plus /\ 'table.vpos' = x0) /\
        \/ ('table.vmov' = plus /\ 'table.vpos' = x1) /\
        15
        \/ ('table.vmov' = plus /\ 'table.vpos' = x2) /\
        /\ x('table.vpos' = x2) \/ ('table.vmov' = minus /\`
        /\ 'table.vpos' = x0) /\ x('table.vpos' = <math>x0) \/
        \/('table.vmov' = minus /\ 'table.vpos' = x1) /\.
        /\ x('table.vpos' = x0 \ / \ 'table.vpos' = x1) \ /
20
        \/ ('table.vmov' = minus /\ 'table.vpos' = x2) /\
        /\ (('table.hmov' = stop /\ 'table.hpos' = x0) /\
        /\ x('table.hpos' = x0) \ /\ ('table.hmov' = stop /\ )
25
        /\ 'table.hpos' = x1) /\ x('table.hpos' = x1) \/
        /\ x('table.hpos' = x2) \/ ('table.hmov' = plus /\
        /\ 'table.hpos' = x0) /\ x('table.hpos' = <math>x0 \/
        \/ 'table.hpos' = x1) \/ ('table.hmov' = plus
30
        /\ 'table.hpos' = x1) /\ x('table.hpos' = x1 \/
        \/ 'table.hpos' = x2) \/ ('table.hmov' = plus /\
        /\ 'table.hpos' = x2) /\ x('table.hpos' = <math>x2) \/
        \/ ('table.hmov' = minus /\ 'table.hpos' = x0) /\
        /\ x('table.hpos' = x0) \/ ('table.hmov' = minus /\
        /\ 'table.hpos' = x1) /\ x('table.hpos' = <math>x0 \/
35
        \/ 'table.hpos' = x1) \/ ('table.hmov' = minus /\
        /\ 'table.hpos' = x2) /\ x('table.hpos' = <math>x1 \/
```

15

In Figur 8 ist ein Zustandsraum ZR des Hubdrehtischs HD und die Bewegung des fehlerfreien Hubdrehtischs HD im Zustandsraum ZR dargestellt, wie er sich nach Durchführung des Model
Checkings auf die zustandsendliche Beschreibung der fehlerfreien Steuerung FS mit den angegebenen Assumptions ergibt.

20

25

30

In den Zeilen ist jeweils ein Wertepaar für das Tripel der Variablen (vpos, hpos, part_on_table) dargestellt. In den Spalten ist jeweils ein Wertepaar für das Tupel der Variablen (vmov, hmov) mit den jeweils oben definierten Wertemengen dargestellt.

Schraffiert Kreise in dem Zustandsraum ZR markieren hinsichtlich der Sicherheitsbedingung "verbotene" bzw. "gefährliche" Zustände. Fett markierte Kreise in dem Zustandsraum ZR markieren Zustände, die der Hubdrehtisch HD gemäß der oben angegebenen Beschreibung annehmen kann. Diese wurden durch das Model Checking ermittelt. Durch Pfeile sind Zustandsübergänge in dem Zustandsraum ZR angedeutet.

In Figur 9 ist der Zustandsraum ZR des Hubdrehtischs HD und die Bewegung des Hubdrehtischs HD im Zustandsraum ZR dargestellt, falls der Sensor 'part_on_table' fehlerhafterweise

5

20

ein Werkstück WS meldet. In Figur 9 werden die gleichen Bezeichnungen verwendet wie in Figur 8. Es ist deutlich zu erkennen, daß für diesen Fehlerfall Zustände auftreten können, die im fehlerfreien System nicht erreichbar sind. Diese Zustände sind in Figur 9 mit VZ bezeichnet.

Den einzelnen Sensoren x und/oder Aktoren y werden Ausfallwahrscheinlichkeiten zugeordnet, die jeweils die Wahrscheinlichkeit für das Auftreten eines Fehlers bei dem Sensor x

10 bzw. Aktor y beschreiben. Durch Verknüpfung von Verbundwahrscheinlichkeiten für das Auftreten von Fehlern verschiedener
Sensoren und/oder Aktoren und für das Auftreten verschiedener
Zustände kann durch diese Vorgehensweise eine sehr einfach
Risikoabschätzung für das technische System erfolgen. Details

zur Berechnung abhängiger Wahrscheinlichkeiten in Fehlerbaämen sind in [1] zu finden.

Somit erfolgt die Fehleranalyse unter Berücksichtigung der Ausfallwahrscheinlichkeiten.

Das Verfahren wird vorzugsweise für alle möglichen Fehler der vorhandenen Sensoren und/oder Aktoren durchgeführt.

15

20

Im Rahmen dieses Dokuments wurden folgende Veröffentlichungen zitiert:

- [1] DIN 25424, Teil 1: Fehlerbaumanalyse: Methode und

 Bildzeichen; Teil 2: Handrechenverfahren zur Auswertung
 eines Fehlerbaums
- [2] J. Dekleer und B. C. Williams, Diagnosing Multiple Faults, , Elsevier Science Publishers, Artificial Intelligence, Vol. 32, 1987, S. 97 -130
 - [3] K. Nökel, K. Winkelmann, Controller Synthesis and Verification: A Case Study, in: C. Leverentz, T. Lindner, Formal Development of Reactive Systems, Lecture Notes in Computer Science (Nr. 891), Springer 1995, S. 55 74
 - [4] J. Burch et al, Symbolic Model Checking for Sequential Circuit Verification, IEEE Trans. on Computer-Aided Design of Integrated Circuits and Systems, Vol. 13, Nr. 4, S. 401 424, April 1994
 - [5] R. Bryant, Symbolic Boolean Manipulation with Ordered Binary-Decision Diagrams, ACM Computing Survey, Vol. 24, Nr. 3, S. 293 - 318, September 1992

Patentansprüche

15

- 1. Verfahren zur rechnergestützten Fehleranalyse von Sensoren und/oder Aktoren in einem technischen System, welches in Form einer zustandsendlichen Beschreibung vorliegt, die Zustände des technischen Systems aufweist, durch einen Rechner, a) bei dem für einen Fehler eines Sensors und/oder eines Aktors eine zustandsendliche Beschreibung des technischen Systems für den Fehlerfall ermittelt wird,
- b) bei dem für das technische System eine erste Menge erreichbarer Zustände ermittelt wird,
 - c) bei dem für das fehlerbehaftete technische System eine zweite Menge erreichbarer Zustände ermittelt wird,
 - d) bei dem eine Differenzmenge aus der ersten Menge und der zweiten Menge gebildet wird,
 - e) bei dem Ergebniszustände aus der Differenzmenge ermittelt werden, die vorgebbaren Bedingungen genügen.
 - 2. Verfahren nach Anspruch 1,
- bei dem die Verfahrensschritte a) bis f) für alle möglichen Fehler von Sensoren und/oder Aktoren, die das technische System aufweist, durchgeführt werden.
 - 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2,
- 25 bei dem den Sensoren und/oder Aktoren Ausfallwahrscheinlichkeiten zugeordnet werden, und
 - bei dem die Fehleranalyse unter Berücksichtigung der Ausfallwahrscheinlichkeiten erfolgt.
- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, bei dem die Verfahrensschritte b) und c) nach dem Verfahren des Model Checking erfolgt.
 - 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
- bei dem in dem Verfahren eine zustandsendliche Beschreibung eines von dem technischen System durchgeführten Prozesses berücksichtigt wird.

6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, bei dem die zustandsendliche Beschreibung durch einen endlichen Automaten realisiert wird.

5

7. Verfahren nach Anspruch 6, bei dem die zustandsendliche Beschreibung durch einen endlichen Automaten in Form eines Binary Decision Diagrams (BDD) realisiert wird.

10

- 8. Verwendung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 7 beim Rapid Prototyping des technischen Systems.
- 9. Verwendung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 7 15 im Rahmen der Fehlerdiagnose des technischen Systems.
 - 10. Verwendung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 7 zur Generierung kritischer Prüffälle für eine Inbetriebsetzung und einen Systemtest des technischen Systems.

20

11. Verwendung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 7 zur präventiven Wartung des technischen Systems.

Zusammenfassung

Verfahren zur rechnergestützten Fehleranalyse von Sensoren und/oder Aktoren in einem technischen System

5

10

15

Es wird ein Verfahren vorgeschlagen, bei dem für einen Fehler eines Sensors und/oder eines Aktors eine zustandsendliche Beschreibung des technischen Systems für den Fehlerfall und eine zustandsendliche Beschreibung des technischen Systems für den fehlerfreien Fall ermittelt wird. Für beide Beschreibungen werden jeweils die erreichbaren Zustände vorzugsweise mittels Model Checking ermittelt. Es wird eine Differenzmenge von Zuständen der beiden Beschreibungen gebildet, für deren Zustände überprüft wird, ob diese Zustände vorgebbaren Bedingungen genügen (z.B. Sicherheitsbedingungen).

1/9

FIG 1

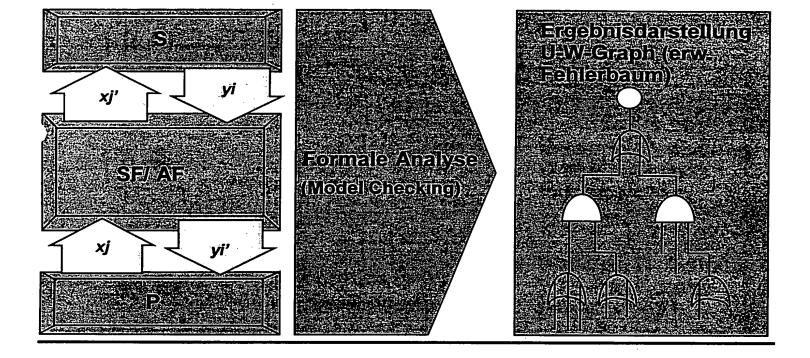
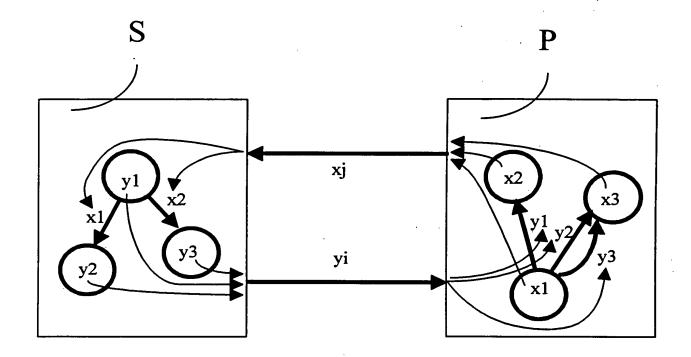


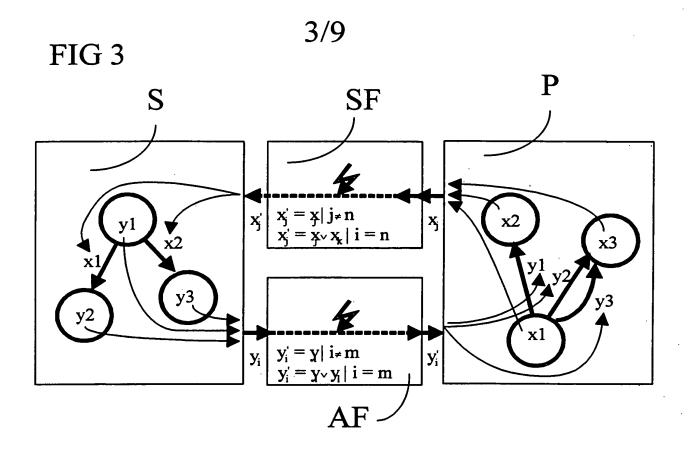
FIG 2

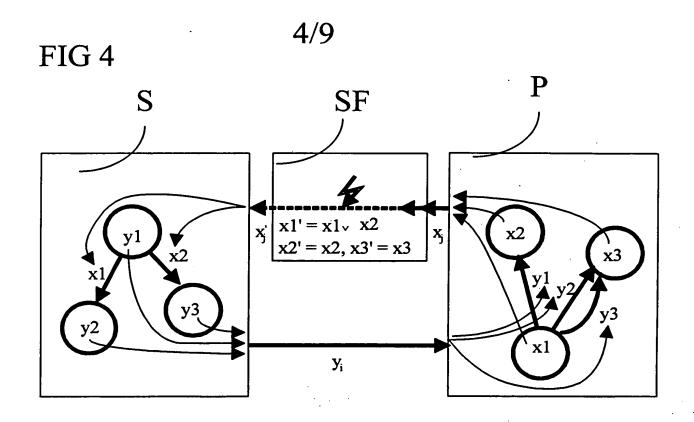
2/9

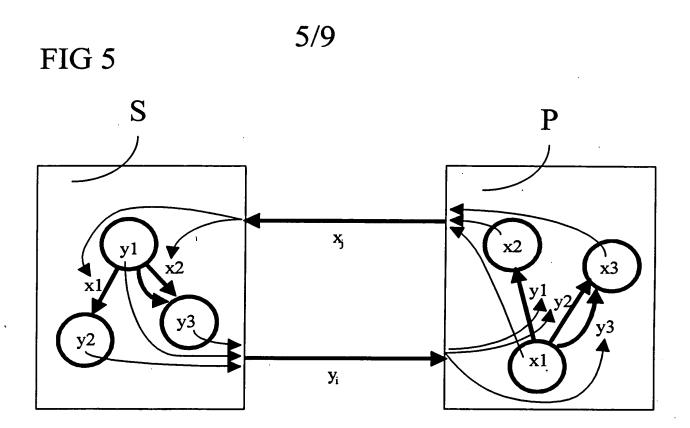


377306788

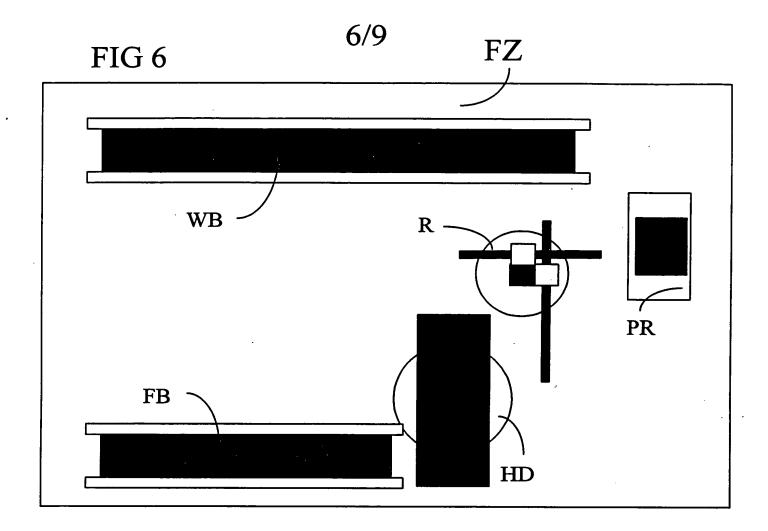
514 Rec'd PCT/PTO 1 8 AUG 1999







514 Rec'd PCT/PTO : 8 AUG 1999



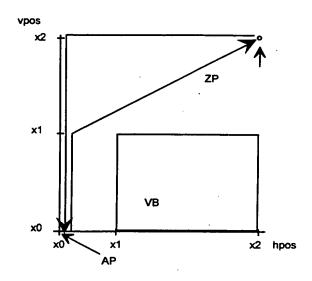
31323113

514 Rec'd PCT/PTO 1 8 AUG 7999

STA REC'H POTIFIO : 3 AUC 1995

7/9

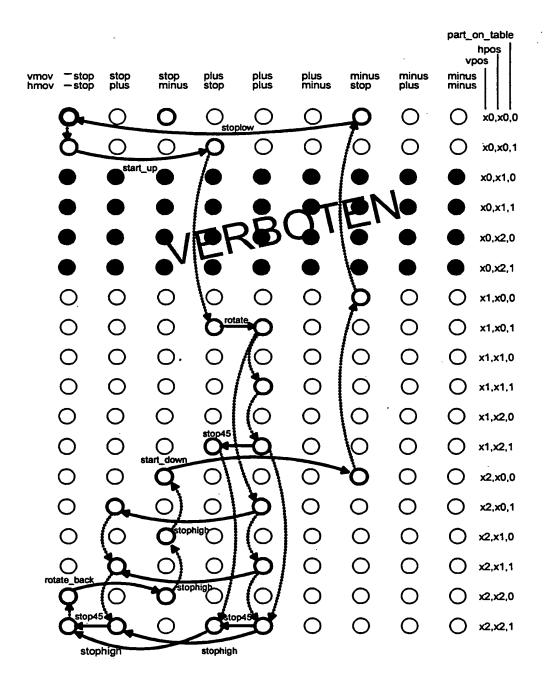
FIG 7



514 Rec'd PCT/PTO 1 8 AUG 1999

8/9

FIG 8



The I row we was to the

sid recolotific is sub 1979

